



日本ビーテーエー株式会社 深孔明け加工

<http://www.fukaanaake.com>
info@fukaanaake.com

相模原工場 Tel : **046-251-4211**
 明石工場 Tel : **078-942-6511**

中心孔から偏心孔まで
 孔径は 10mm～700mmまでコマ単位で
 長さは 最長 2.2m、最大重量 3.5トン まで

素材は アルミニウム、チタン、インコネル、銅まで
 孔明け対象物は スピンドル、プロペラシャフト、ロールまで
 貢献している産業は 原子力、航空機などの精密部品まで

深孔明け設備能力では日本随一の弊社の加工設備で、さまざまな業界のお客様からのあらゆる深孔明けへのご要望に対応しております。

相模原工場

号機	加工孔径mm	加工長さmm	最大振り径
1	20～380	700～6,500	820
2	50～230	600～2,400	660
3	12～105	600～2,500	590
4	10～60	350～1,500	500
5	30～120	400～1,500	500
7-1	10～120	500～6,000	心高 800
7-2	20～200	500～5,000	心高 810
8	40～560	1,000～22,600	1,267
9	40～560	800～7,000	1,267
10	15～160	1,000～8,200	750
11	10～100	270～2,000	440
12	12～100	400～1,500	600

その他、6尺～40尺旋盤、フライス盤、工具研磨機など

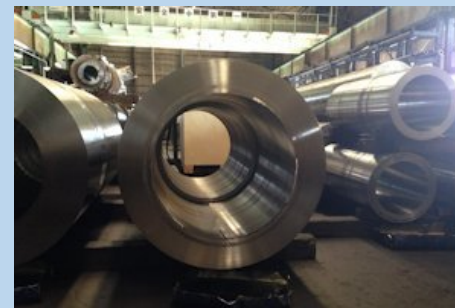
明石工場

号機	加工孔径mm	加工長さmm	最大振り径
1	30～700	900～17,000	1,350
2	30～696	600～6,000	1,040
3	10～150	300～2,500	440
4	10～170	300～3,000	心高 462
5	30～380	580～6,000	840
6	10～240	590～7,800	700
7	10～325	500～8,400	心高 900
8	10～325	500～8,400	心高 900
9	10～100	200～2,200	440
10	10～100	300～1,500	560

その他、6尺～40尺旋盤、ホーニング盤、工具研削盤など



銅ピレット 材質 C1012



φ456とφ418の2段穴加工
材質 SCM440



チルドロール 材質 チルド



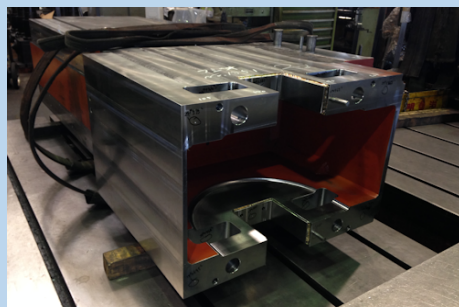
プロペラ軸 19,900L
材質 KSF60



熱板加工



内径φ390 深さ955L
止り穴加工 材質 S35C



製鉄部品



バタフライ弁 素材寸法 40t/180t×φ1082
加工寸法 Φ125 材質 SCS13

