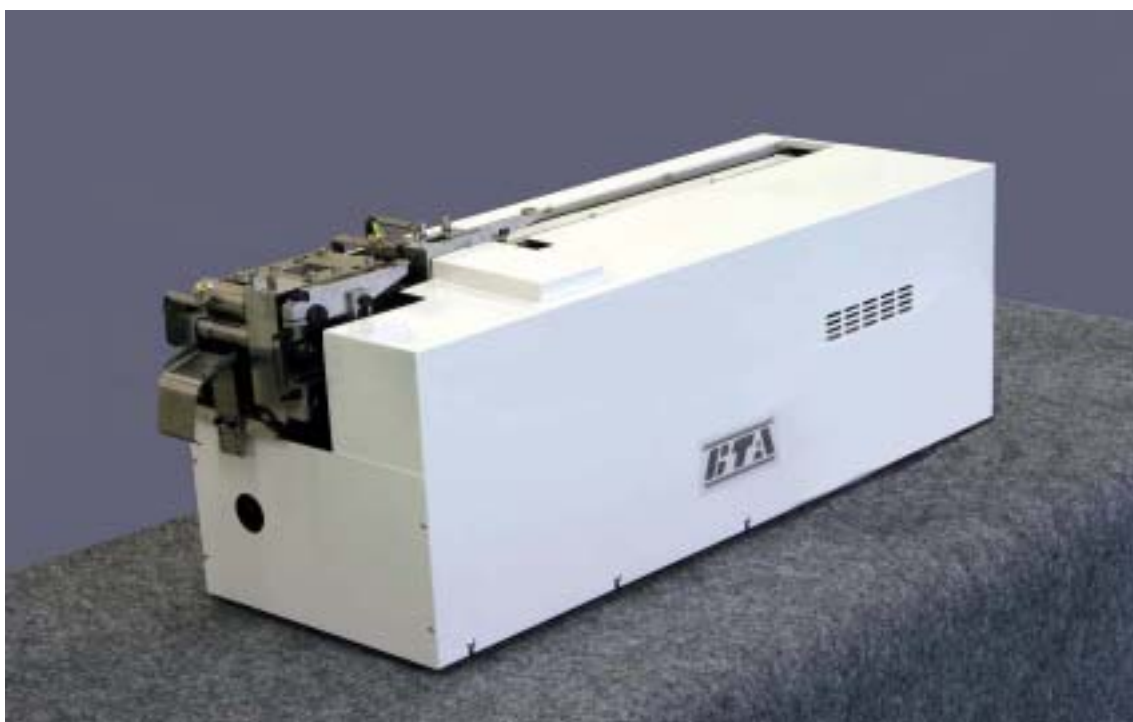


短冊材用ファインパーツメーカー

TPM-500型



特長

- * 短冊材やシート材などロール状にできない材料を収納ストッカーから1枚ずつ自動供給して金型内に送り込み、組込んであるプレス機構を使ってご希望の形状に加工します。
- * 金型内での材料搬送は、ステッピングモーター仕様のダブルロールフィード方式（送り込み及び引き出し）を採用している為材料の無駄を極力抑えて加工することが可能です。
- * 抜いた製品をピックアンドプレイスなどで受け取り、次工程へ移載供給可能です。

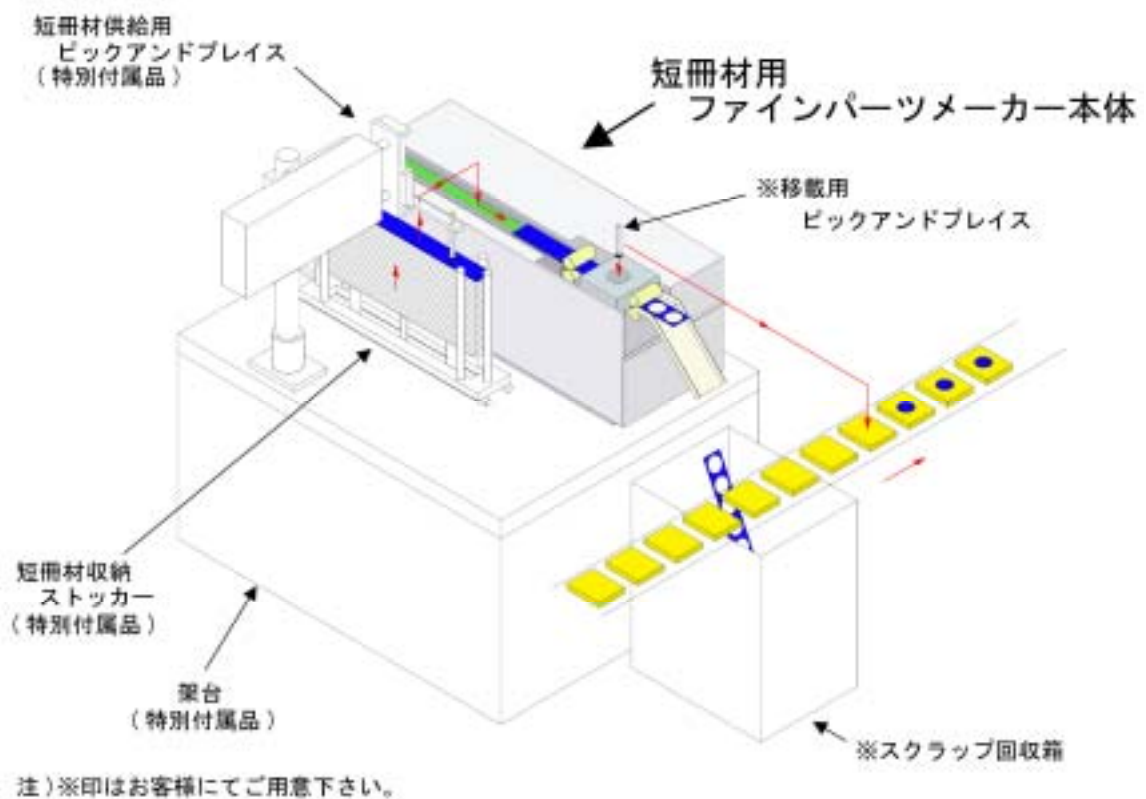
用途

- * ロール状に巻き取れない材料
- * 抜き加工した製品に方向性のあるもの
- * 製品に表裏のあるもの
- * ゴム板・ウレタンフォーム・ゴアテックスなどの短冊材

などの抜きカット供給に適しております。

日本ビーテーエー株式会社

設置例



特別付属品

金 型

- * 金型は生産する製品毎に必要となり、都度設計・製作となります。
- * ご要望により弊社金型部門にて設計から製作までお引き受け致します。

収納ストッカー及び供給用ピックアンドプレイス

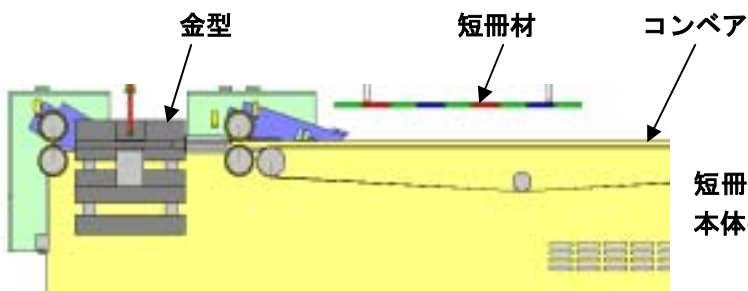
- * 短冊材を収納する為のストッカーとその収納ストッカーから本装置への短冊材供給に、供給用ピックアンドプレイス（移載装置）が必要になります。
- * いずれも短冊材の大きさや材質及び供給ストロークなどに合わせて都度設計・製作が必要となります。
- * 弊社では収納ストッカーを標準として各種用意しておりますので、ぜひご用命下さい。

移載用ピックアンドプレイス

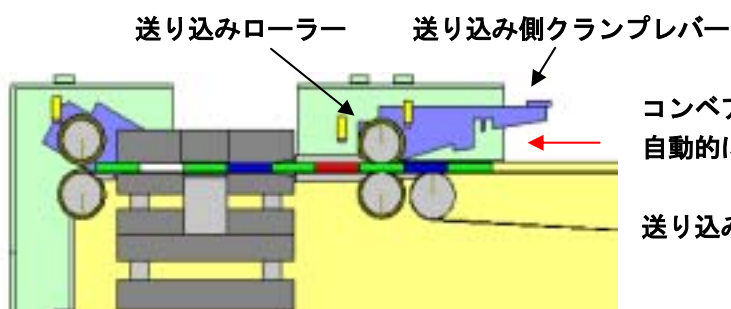
- * 基本的にはお客様にてご用意願います。弊社では参考図を用意しております。

作動説明

* 短冊材を1枚ずつ供給及び自動搬送して、製品を一定姿勢で上方向へカットすると同時に移載用ピックアンドプレイスなどで次工程へ姿勢を変えずに供給できます。

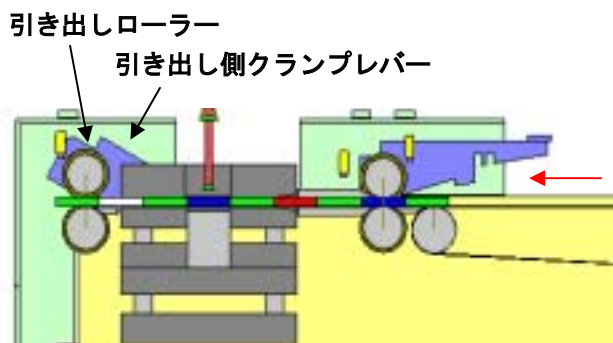


短冊材収納ストッカー(特別付属品)より装置本体のコンベアへ供給



コンベア及び送り込みローラーで短冊材を自動的に金型内へ送り込み

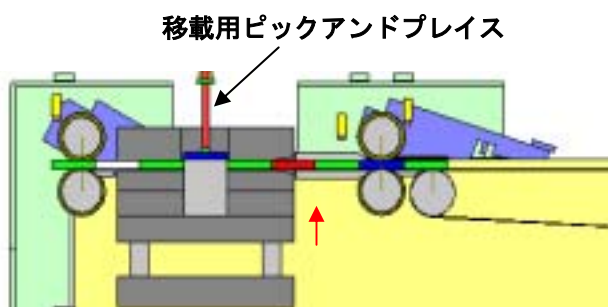
送り込み側クランプレバー：クランプ状態



打ち抜き位置で停止

送り込み側クランプレバー：クランプ状態

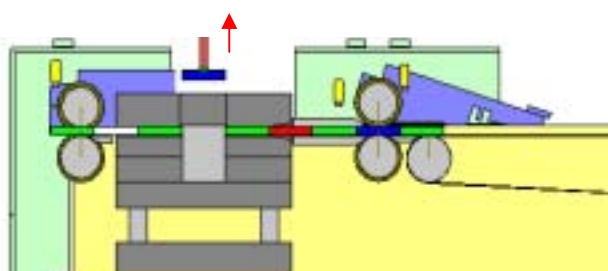
引き出し側クランプレバー：アンクランプ状態



後工程へ移載用ピックアンドプレイスで製品を押しえて打ち抜き

送り込み側クランプレバー：アンクランプ状態

引き出し側クランプレバー：アンクランプ状態

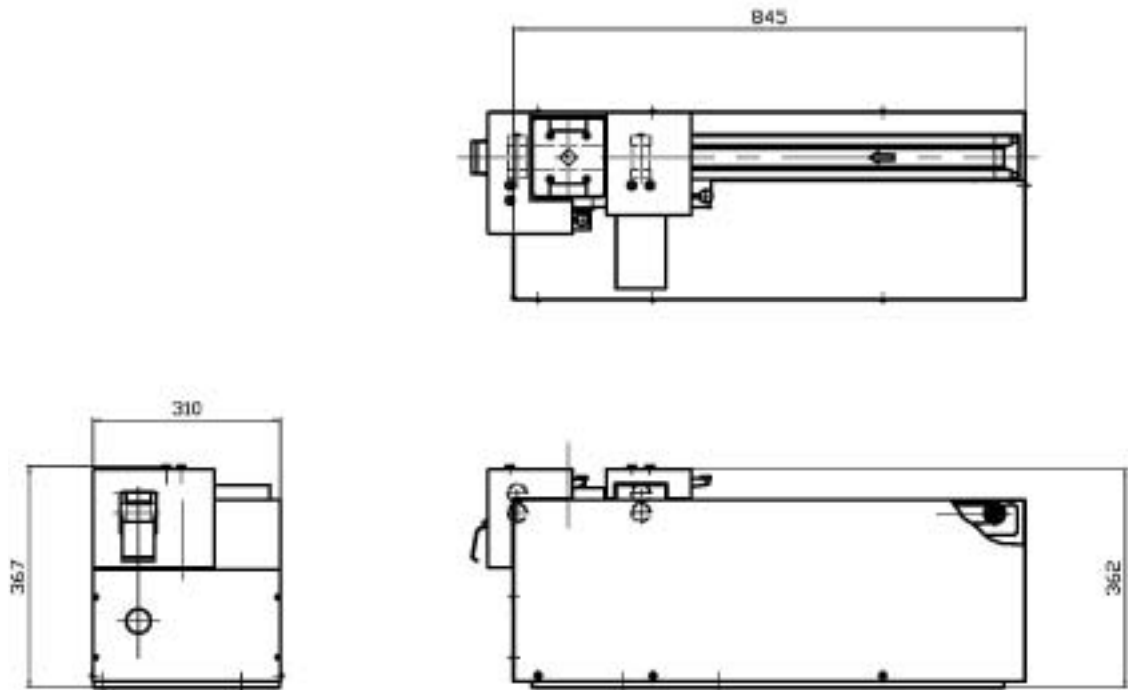


所定位置へ移載

送り込み側クランプレバー：アンクランプ状態

引き出し側クランプレバー：クランプ状態

外形寸法図

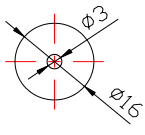
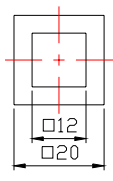
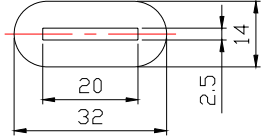
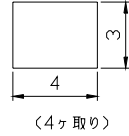


仕様

形 式	TPM-500
加 圧 能 力	6.5 kN (650 kgf)
短 冊 材 幅	最大 50 mm
短 冊 材 長 さ	250~500 mm
短 冊 材 厚 さ	最大 5 mm
ス ト ロ ー ク 数	最大 60 /分
送 り ピ ッ チ	可変 (ステッピングモータ)
エ ア ー 圧	0.4 MPa (4 kgf/cm ²)
重 量	約 110 kg (金型除く)
電 源	3φ200V 500W

(注) エアーは材料送り用ローラーのリリースON・OFFに使用します。

製造供給の実例

部品名称	材質	板厚 (mm)	部品形状	材料形態 (mm)
ワッシャ	ゴム	3		500×20
角ワッシャ	スポンジ	5		450×30
異形部品	ウレタン	2		400×50
フィルター	PVF	1.6	 (4ヶ取り)	500×18

* 下記の写真は短冊材用ファインパーツメーカーの一例です。
(移載用ピックアンドプレイスと金型はお客様にてご用意下さい)



姉妹品

材料がフープ材の場合は、FPM-300シリーズまたはFPM-1000シリーズをご使用下さい。



FPM-1000

お問い合わせは、下記までお願い致します。

日本ビーテーエー株式会社

本 社

〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町 1-11 (産報佐久間ビル)

TEL03-3253-4604 FAX03-3253-4637 URL:<http://www.fs21.com>

加須工場

〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎 1-2-2

TEL0480-65-1225 FAX0480-65-1227

仕様及びデザインは、改良のため予告なしに変更することがありますのでご了承下さい。